



Einbauanleitung

Tieferlegungssatz für Ausführung MP2

Für Harley-Davidson® Milwaukee-Eight Softail® Modelle ab Bj. 2018

Artikelnummer: 130-40

Passend für folgende Motorräder:

- | | |
|-----------|-------------------|
| · FXBB(S) | Street Bob® |
| · FLSL | Slim® |
| · FXLR | Low Rider® |
| · FXST | Softail Standard® |

Das Tieferlegungssystem der Müller Motorcycle AG erfüllt in jeder Position der Tieferlegung die gesetzlichen Vorgaben des KBA!



Installation Manual

Lowering Kit Type MP2

For Harley-Davidson® Milwaukee-Eight Softail® Models ab 2018 and up

Artikelnummer: 130-40

Fits following models:

- | | |
|-----------|-------------------|
| · FXBB(S) | Street Bob® |
| · FLSL | Slim® |
| · FXLR | Low Rider® |
| · FXST | Softail Standard® |

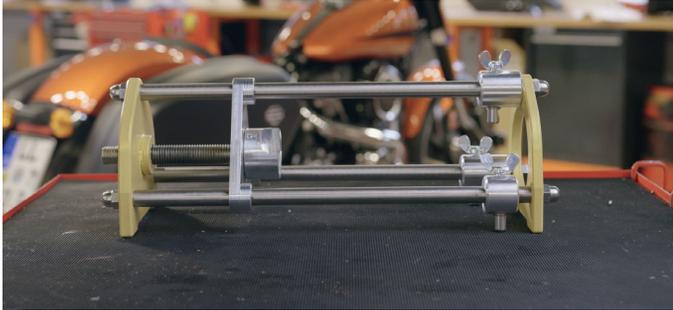
The lowering system from Müller Motorcycle AG complied the legal requirements of the KBA in every position of the lowering!

Umrüstsatz MP2 – Art.-Nr. 130-40 besteht aus spez. Tieferlagerauge mit Lagerung, Gewindeadapter, Federscheibe, Federspanner sowie einer Distanz.

Für die Montage benötigtes Spezialwerkzeug:

Federbeinpresse

(wir empfehlen die Müller Federbeinpresse, Art.-Nr.: 130-0)



Wichtiger Hinweis: Die Umrüstung des Federbeines darf nur von dafür qualifizierten Personen durchgeführt werden!

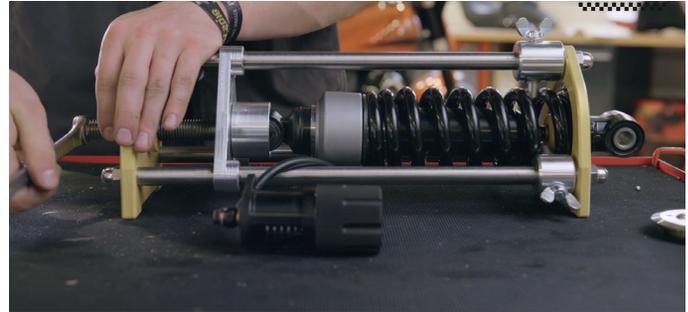
Einbauanleitung:

1. Sorgen Sie für sicheren Stand der Maschine mit Hilfe einer Hebebühne und stützen Sie den Rahmen mit einem passenden Motorradheber.



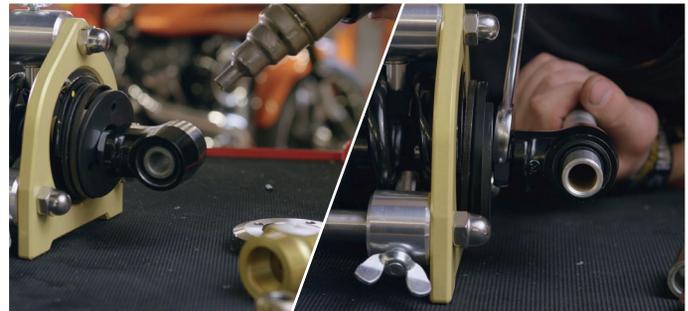
2. Demontieren Sie Ihr Federbein aus Ihrer Maschine. Entfernen Sie hierzu alle notwendigen Schrauben und Schellen gemäß OE Werkstatt-Handbuch gemäß OE Werkstatt-Handbuch..

3. Fixieren Sie Ihren Dämpfer in der Federpresse und achten Sie darauf, dass dieser fest in der Vorrichtung gehalten wird.



4. Spannen Sie den Dämpfer soweit vor, bis Sie an die Sechskantmutter des Federbeinauges gelangen.

5. Erhitzen Sie das Federbeinauge mittels Heissluftfön und lösen Sie die Kontermutter.



6. Entnehmen Sie alle originalen Komponenten.

Diese Komponenten werden nicht mehr verwendet. Sie können diese aber aufbewahren, falls Sie Ihren Dämpfer irgendwann wieder zurückrüsten möchten.



!!! Achtung, nun kommt es zur eigentlichen Einstellung der Höhe !!!!

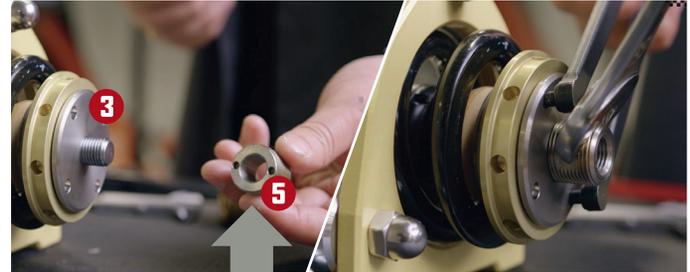
7. Schrauben Sie hierzu den Federspanner (Pos. 4) so auf die Federscheibe (Pos. 3), dass der Absatz in Richtung Feder zeigt.



8. Mit der Federscheibe (Pos. 3) wird die Höhe des Fahrwerks eingestellt. Für eine maximale Tieferlegung von ca. 40mm drehen Sie die Federscheibe (Pos. 3) bis auf Anschlag der Dämpferstange.

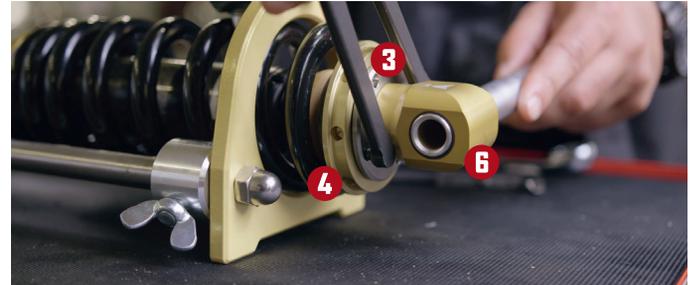
INFO: Pro voller Umdrehung, die Sie die Federscheibe (Pos. 3) wieder zurück drehen, hebt sich das Heck um ca. 3mm.

9. Sobald Sie die gewünschte Tieferlegung eingestellt haben, kontern Sie den Gewindeadapter (Pos. 5) mit der Federscheibe (Pos. 3). Anzugsmoment max. 25 Nm!



Achten Sie darauf, dass die zwei Bohrungen auf der Stirnseite in Richtung Federscheibe zeigen.

10. Danach schrauben Sie das neue Dämpferauge (Pos. 6) auf und kontern Sie dieses mit der Federscheibe (Pos. 3). Anzugsmoment max. 25 Nm!



11. Zum Einstellen der Härte Ihres Fahrwerks, verwenden Sie einen Hakenschlüssel und spannen die Feder mittels Federspanner (Pos. 4). Die Härte kann jederzeit nachgestellt werden.

12. Zur leichteren Montage des Federbeines, richten Sie die Befestigungsaugen zueinander aus.

13. Nun können Sie den Dämpfer aus der Federpresse entnehmen und wieder zurück in Ihr Motorrad setzen. Fixieren Sie den Dämpfer mit den entsprechenden Schrauben (Anzugsmomente gemäß OE Werkstatt-Handbuch).

!! Achtung, wir empfehlen bevor Sie alle Schrauben und Schellen wieder montieren, die Höhe ihres Fahrwerks zu prüfen. Falls die gewünschte Tiefe noch nicht ausreicht oder Ihr Heck zu tief ist, bauen Sie den Dämpfer wieder aus und stellen Sie die Höheneinstellung mittels Federscheibe erneut ein. Wenn die Höhe passt, können Sie alles wieder fest montieren. Abschließend muss der Scheinwerfer noch neu ausgerichtet werden.

Viel Spaß mit Ihrem neuen Tieferleger und allzeit gute Fahrt wünscht Ihnen das Team der Müller Motorcycle AG!

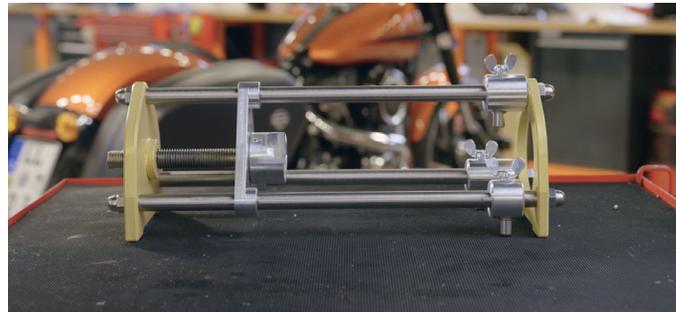
Conversion kit MP2 – Art.-Nr. 130-40/1304-066

includes a lowering eye with bearing, thread adapter, a spring washer, spring compressor and a spacer.

Special tools needed for mounting:

Spring compressor

(we recommend the Müller spring compression tool, Part. -Nr.: 130-0)



Caution: The installation should be carried out by qualified persons!

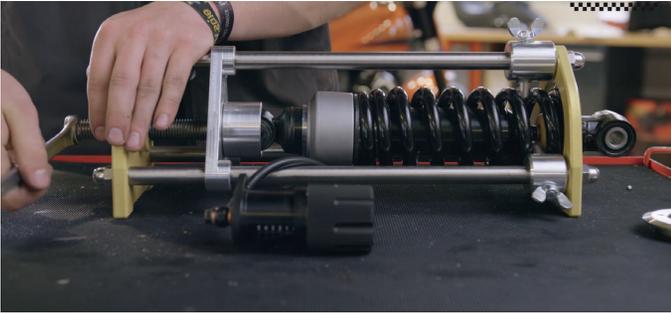
Installation Manual:

1. Make sure your bike has a safe stand by using a hydraulic ramp and an appropriate motorcycle jack.



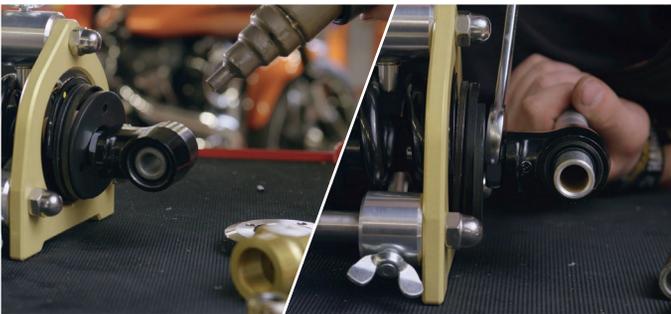
2. Demount your strut assembly from your bike. Undo all necessary screws, bolts and clamps according to original workshop manual.

3. Fasten your strut in the Compression tool and make sure it is properly fitted in the tool.



4. Preload the damper as far as you reach the hexagon nut of the strut eye.

5. Heat up the strut eye with a heat gun and loosen the counter nut.



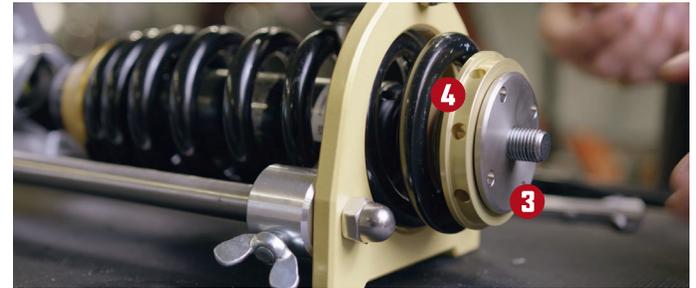
6. Remove all original parts.

These components will be not used anymore. You can but keep these if Your damper someday want to retool again.



!!! Attention, now we get to the actual height adjustment !!!!

7. Screw the spring compressor (Pos. 4) onto the spring washer (Pos. 3) with the notch pointing towards the spring.

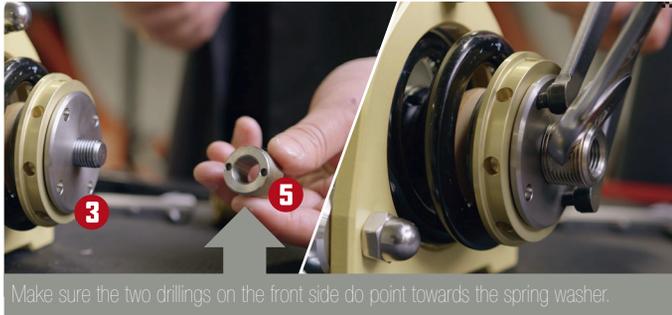


8. The height of the bike will be adjusted with the spring washer (Pos. 3). For a maximum lowering of 40mm you must rotate the spring washer (Pos. 3) all the way onto the damper rod.

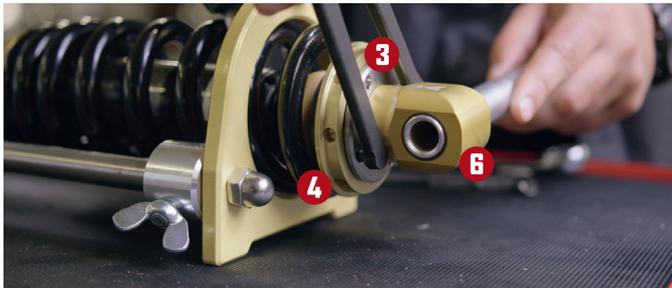
Note: With every complete turn of the spring washer (Pos. 3) backwards, the tail comes up by 3mm.



9. As soon as you have your desired level of lowering, counter secure the thread adapter (Pos. 5) with the spring washer (Pos. 3). Max. torque for tightening is 25 Nm!



10. Thereafter you screw on the new lowering eye (Pos. 6) and counter secure it with the spring washer (Pos. 3). Max. torque for tightening is 25 Nm!



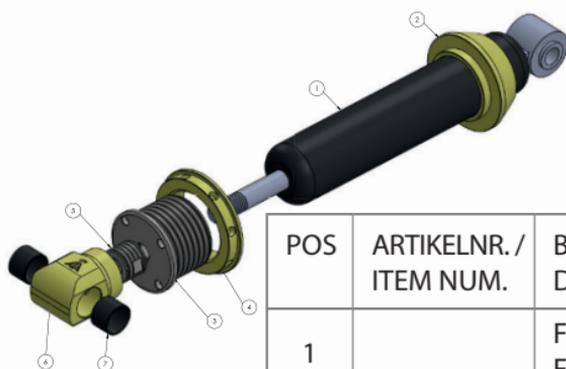
11. Use a C-spanner for adjusting the chassis curing and preload the spring with a spring compressor (Pos. 4). The chassis curing can be re-adjusted any time.

12. For easier assembly of the strut you have to align the drillings with the drillings of the lowering eye.

13. Now you can take out the strut of the compression tool and fix it into your bike. Fasten it with all requires screws (max. torque for tightening from original workshop manual).

!! Caution: we recommend checking the height of your chassis before reassembling all bolts and clamps. If you don't like the actual height, remove the strut again and adjust the desired height with the spring washer. If the height is ok you may tighten up everything as needed. Finally, the headlight must be realigned.

The Müller Motorcycle AG crew wishes you lots of fun with your new lowering kit and always a pleasant ride!



POS	ARTIKELNR. / ITEM NUM.	BESCHREIBUNG / DESCRIPTION
1		FXBB org. Dämpfer/ FXBB org. strut
2	A01741	Distanz/ spacer washer
3	A01740	Federscheibe/ spring washer
4	A01739	Federspanner/ spring compressor
5	A01738	Gewintheadapter/ thread adapter
6	A01736	Tieferlegerauge/ lowering eye
7	D0204	Gleitlager/ bearing



Ein Montagevideo finden Sie auf



<https://videos.m-motorcycle.de/de/einbauanleitungen/130-40>



An assembly video can be found at



<https://videos.m-motorcycle.de/en/einbauanleitungen/130-40>